

**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 15,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116320 15,5
GTIN	4045197029485
Klasa artykułu	12C

Opis**Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 96,75 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 120 mm

długość całkowita L: 218 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,16 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	120 mm
Ø nom. D_c	15,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	218 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	2
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	96,75 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte