



## Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 27,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	116320 27,5
GTIN	4045197029799
Klasa artykułu	12C

### Opis

#### Wykonanie:

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

#### wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 128,75 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 170 mm

długość całkowita L: 291 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,25 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	170 mm
Ø nom. $D_c$	27,5 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	291 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	3
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	128,75 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte