



## Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 18,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	116320 18,5
GTIN	4045197029591
Klasa artykułu	12C

### Opis

#### Wykonanie:

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

#### wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 107,25 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 135 mm

długość całkowita L: 233 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

### Opis techniczny

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø nom. $D_c$	18,5 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	135 mm
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	233 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	2
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	107,25 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte