



## Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 13,5 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	116320 13,5
GTIN	4045197029416
Klasa artykułu	12C

### Opis

#### Wykonanie:

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

#### wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 87,75 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 108 mm

długość całkowita L: 189 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,16 mm/obr,

### Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Ø nom. $D_c$	13,5 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	108 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	189 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	1
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	87,75 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte