

**Garant**
**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 7 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116340 7
GTIN	4045197029997
Klasa artykułu	11C

**Opis**
**Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

**Wiertło kręte wysokiej wydajności, najlepsza jakość.**

Powierzchnia części skrawającej  $\leq \varnothing 26,5$  mm szlifowana z pełnego materiału, > frezowana  $\varnothing 26,5$  mm. Zapewnia to dokładność ruchu obrotowego i podziałki oraz precyzyjne zaszlifowanie ostrza do  $\varnothing 40$  mm.

Wierzchołek o kształcie A.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 58,5 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 69 mm

długość całkowita L: 150 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

posuw f w stali  $< 750$  N/mm<sup>2</sup>: 0,07 mm/obr,

**Opis techniczny**

posuw f w stali $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/obr,
Długość rowków wiórowych $L_c$	69 mm
Liczba ostrzy Z	2

Ø nom. D <sub>c</sub>	7 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	150 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	1
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	58,5 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte