



Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 13,75 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	116320 13,75
GTIN	4045197029423
Klasa artykułu	12C

Opis

Wykonanie:

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2 : 87,375 mm

Długość rowków wiórowych L_c : 108 mm

długość całkowita L: 189 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

posuw f w stali < 750 N/mm²: 0,16 mm/obr,

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	108 mm
Ø nom. D_c	13,75 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,16 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	189 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	1
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂	87,375 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza 	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte