

**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 24 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116320 24
GTIN	4045197029720
Klasa artykułu	12C

**Opis****Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia L<sub>2</sub>: 124 mm

Długość rowków wiórowych L<sub>c</sub>: 160 mm

długość całkowita L: 281 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 3

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L <sub>c</sub>	160 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Ø nom. D <sub>c</sub>	24 mm
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	281 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	3
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	124 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte