

**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 19,75mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116320 19,75
GTIN	4045197029621
Klasa artykułu	12C

Opis**Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

wskazówka:

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	2
Długość rowków wiórowych L_c	140 mm
Ø nom. D_c	19,75 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,2 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	238 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	2
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L_2	110,4 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
chwył	stożek Morse'a

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	40 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	30 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	25 m/min	P
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	25 m/min	K
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		