

**Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 16,75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116320 16,75
GTIN	4045197029539
Klasa artykułu	12C

**Opis****Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja Ø nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 99,875 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 125 mm

długość całkowita L: 223 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 2

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/obr,

**Opis techniczny**

Ø nom. $D_c$	16,75 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	125 mm
posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/obr,
Liczba ostrzy Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	223 mm

stożek Morse'a MK o wielkości	2
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	99,875 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte