

**Garant****Wiertła kręte z HSS N, bez powłoki, Ø DC h8: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	116340 8
GTIN	4045197030016
Klasa artykułu	11C

**Opis****Wykonanie:**

Specjalna obróbka powierzchni zmniejszająca skłonność do narostów i **poprawiająca odprowadzanie wiórów.**

**Wiertło kręte wysokiej wydajności, najlepsza jakość.**

Powierzchnia części skrawającej  $\leq \varnothing 26,5$  mm szlifowana z pełnego materiału, > frezowana  $\varnothing 26,5$  mm. Zapewnia to dokładność ruchu obrotowego i podziałki oraz precyzyjne zaszlifowanie ostrza do  $\varnothing 40$  mm.

Wierzchołek o kształcie A.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

norma: DIN 345

Tolerancja  $\varnothing$  nominalnej: h8

kąt wierzchołkowy: 118 stopni

Liczba ostrzy Z: 2

zalecana maksymalna głębokość wiercenia  $L_2$ : 63 mm

Długość rowków wiórowych  $L_c$ : 75 mm

długość całkowita L: 156 mm

stożek Morse'a MK o wielkości: 1

posuw f w stali < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/obr,

**Opis techniczny**

$\varnothing$ nom. $D_c$	8 mm
Długość rowków wiórowych $L_c$	75 mm
Liczba ostrzy Z	2

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/obr,
Tolerancja Ø nominalnej	h8
długość całkowita L	156 mm
stożek Morse'a MK o wielkości	1
norma	DIN 345
zalecana maksymalna głębokość wiercenia L <sub>2</sub>	63 mm
kąt wierzchołkowy	118 stopni
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS
typ	N
Kąt linii śrubowej	20-30 stopni
chwyt	Stożek Morse'a
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Wiertła kręte