

**Wiertła kręte z HSS N, TiN, Ø DC h8: 3,4mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 114360 3,4 |
| GTIN | 4045197016409 |
| Klasa artykułu | 12B |

Opis**Wykonanie:**

Normalna grubość rdzenia, bez wzniosu. Precyzyjne zaszlifowanie ostrza.

szlifowane kształtowo:

wysoka dokładność ruchu obrotowego. Wiertła do prac produkcyjnych.

Końcówka o kształcie C od wielk. 2,4 mm

Zalecenie:**Maksymalna głębokość wiercenia:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Opis techniczny

| | |
|--|---------------|
| posuw f w stali < 500 N/mm ² | 0,05 mm/obr, |
| Ø nom. D _c | 3,4 mm |
| Liczba ostrzy Z | 2 |
| Długość rowków wiórowych L _c | 39 mm |
| Tolerancja Ø nominalnej | h8 |
| Ø chwytu D _s | 3,4 mm |
| długość całkowita L | 70 mm |
| norma | DIN 338 |
| zalecana maksymalna głębokość wiercenia L ₂ | 33,9 mm |
| kąt wierzchołkowy | 118 stopni |
| chwyt | chwyt walcowy |

| | |
|-----------------------|---------------|
| powłoka | TiN |
| Materiał ostrza | HSS |
| typ | N |
| Kąt linii śrubowej | 35-40 stopni |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Wiertła kręte |

Dane użytkownika

| | przydatność | V _c | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór) | nadaje się warunkowo | 56 m/min | N |
| Al > 10% Si: | nadaje się warunkowo | 50 m/min | N |
| Stal < 500 N/mm ² | nadaje się | 50 m/min | P |
| Stal < 750 N/mm ² | nadaje się | 37 m/min | P |
| Stal < 900 N/mm ² | nadaje się | 31 m/min | P |
| Stal < 1100 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 12 m/min | P |
| Stal < 1400 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 10 m/min | P |
| Stal INOX < 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 15 m/min | M |
| Stal INOX > 900 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 10 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | nadaje się warunkowo | 6 m/min | S |
| żeliwo szare (sferoidalne) | nadaje się | 31 m/min | K |
| CuZn | nadaje się warunkowo | 80 m/min | N |
| olej | nadaje się | | |
| maksymalnie na mokro | nadaje się | | |