

**Oprawki do głowic frezarskich walcowe, SK 50 A = 300, \varnothing trzpienia d1: 40 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	301147 40
GTIN	4045197926821
Klasa artykułu	31A

Opis**Wykonanie:**

- **chwyt stożkowy, czop mocujący i powierzchnie oporowe kołnierza - szlifowane**
- **z otworem Balluffchip**
- **powiększona powierzchnia oporowa kołnierza**
- **wersja z tłumieniemdrgań, oprawki z rdzeniem.**

Wersja z amortyzacją, mocowanie na trzpień amortyzowany**Zalety:**

O wiele mniejsza skłonność do wpadania w wibracje. Znaczne zwiększenie posuwu!

w dostawie::

Ze śrubą do mocowania frezu i wpustem zabierakowym.

Wyp. dodatkowe:

Sworzeń dociągający (AB) nr 308600-308806, klucz mocujący AB nr 308810-308830; klucz specjalny nr 309840.

wskazówka:

Inne wielkości na zamówienie.

norma: DIN 6357

Norma na chwyt: DIN 69871

Norma na chwyt: ISO 7388-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 6,3 przy 8000 min⁻¹.

Dokładność ruchu obrotowego: $\leq 6 \mu\text{m}$

$\varnothing D_2$: 89 mm

Długość trzpienia frezarskiego L₄: 28 mm

Opis techniczny

Długość trzpienia frezarskiego L ₄	28 mm
---	-------

Ø trzpienia d ₁	40 mm
Ø D ₂	89 mm
uchwyt	SK 50 A = 300
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	DIN 69871
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 6,3 przy 8000 min ⁻¹ .
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 6 µm
Strategia skrawania	HPC
Drgania	stłumione