

**Oprawki do głowic frezarskich walcowe, SK 40 A = 300,  $\varnothing$  trzpienia d1: 27 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	301137 27
GTIN	4045197926852
Klasa artykułu	31A

**Opis****Wykonanie:**

- **chwyt stożkowy, czop mocujący i powierzchnie oporowe kołnierza - szlifowane**
- **z otworem Balluffchip**
- **powiększona powierzchnia oporowa kołnierza**
- **wersja z tłumieniemdrgań, oprawki z rdzeniem.**

**Wersja z amortyzacją, mocowanie na trzpień amortyzowany****Zaleta:**

O wiele mniejsza skłonność do wpadania w wibracje. Znaczne zwiększenie posuwu!

**w dostawie::**

Ze śrubą do mocowania frezu i wpustem zabierakowym.

**Wyp. dodatkowe:**

Sworzeń dociągający (AB) nr 308600-308806, klucz mocujący AB nr 308810-308830; klucz specjalny nr 309840.

**wskazówka:**

Inne wielkości na zamówienie.

norma: DIN 6357

Norma na chwyt: DIN 69871

Norma na chwyt: ISO 7388-1

Kształt: A

Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej: G 6,3 przy 8000 min<sup>-1</sup>.

Dokładność ruchu obrotowego:  $\leq 6 \mu\text{m}$

$\varnothing D_2$ : 58 mm

Długość trzpienia frezarskiego L<sub>4</sub>: 21 mm

**Opis techniczny**

Długość trzpienia frezarskiego L <sub>4</sub>	21 mm
---	-------

Ø D <sub>2</sub>	58 mm
Ø trzpienia d <sub>1</sub>	27 mm
uchwyt	SK 40 A = 300
norma	DIN 6357
Norma na uchwyt	DIN 69871
Norma na uchwyt	ISO 7388-1
Kształt	A
Dokładność wyważenia G przy prędkości obrotowej	G 6,3 przy 8000 min <sup>-1</sup> .
Dokładność ruchu obrotowego	≤ 6 µm
Strategia skrawania	HPC
Drgania	stłumione