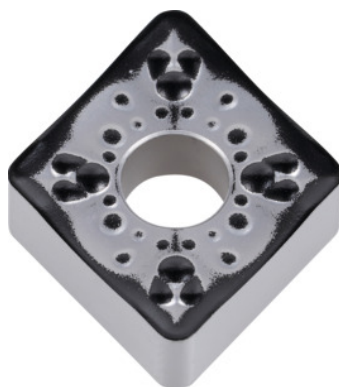



CNMM 160616, Gatunek: HB7120-1

Dane zamówienia

Numer katalogowy	250460 HB7120-1
GTIN	4045197928078
Klasa artykułu	21G

Opis

CNMM 160616 HB7120-1 Gatunek: HB7120-1

Łamacz wiórów: VR

głębokość skrawania a_p : 2 - 8 mm

posuw f : 0,4 - 1,2 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 60 - 210 m/min

Opis techniczny

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 210 m/min
głębokość skrawania a_p	2 - 8 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	5,5 mm
liczba wymian	4
posuw f	0,4 - 1,2 mm/obr,
promień naroża	1,6 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	1,05 mm

Warunki skrawania	ciągłe
Gatunek	HB7120-1
Zastosowanie główne	M
Łamacz wiórów	VR
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	001
Materiał ostrza 	HM
Seria	Wytaczaki
Seria	Oprawki eco-QT/eco
Seria	Noże
Seria	Oprawki zaciskowe QuickTurn
Seria	Głowice skrawające
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMM 160616
Przyporządkowanie płytek skrawających	wersja neutralna,