


CNMG 160616, Gatunek: HB7120-1

Dane zamówienia

Numer katalogowy	250338 HB7120-1
GTIN	4045197927996
Klasa artykułu	21G

Opis

CNMG 160616 HB7120-1 Gatunek: HB7120-1

Łamacz wiórów: VG

głębokość skrawania a_p : 1,5 - 6 mm

posuw f : 0,25 - 0,6 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 70 - 240 m/min

Opis techniczny

głębokość skrawania a_p	1,5 - 6 mm
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	70 - 240 m/min
Głębokość skrawania $a_{p \text{ min.}}$	1,05 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	5,5 mm
liczba wymian	4
Łamacz wiórów	VG
posuw f	0,25 - 0,6 mm/obr,

Warunki skrawania	ciągłe
Gatunek	HB7120-1
promień naroża	1,6 mm
Zastosowanie główne	M
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	001
Materiał ostrza 	HM
Seria	Wytaczaki
Seria	Oprawki eco-QT/eco
Seria	Noże
Seria	Oprawki zaciskowe QuickTurn
Seria	Głowice skrawające
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMG 160616
Przyporządkowanie płytek skrawających	wersja neutralna,