

**CNMG 190616, Gatunek: HB7140-1****Dane zamówienia**

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Numer katalogowy | 250341 HB7140-1 |
| GTIN             | 4045197928023   |
| Klasa artykułu   | 21G             |

**Opis**

CNMG 190616 HB7140-1 Gatunek: HB7140-1

Łamacz wiórów: VG

głębokość skrawania  $a_p$ : 1,5 - 6 mmposuw  $f$ : 0,25 - 0,6 mm/obr,prędkość skrawania  $v_c$  zastosowanie główne: 50 - 210 m/min**Opis techniczny**

|  |                 |
|--|-----------------|
| promień naroża                               | 1,6 mm          |
| Łamacz wiórów                                | VG              |
| liczba wymian                                | 4               |
| głębokość skrawania $a_p$                    | 1,5 - 6 mm      |
| prędkość skrawania $v_c$ zastosowanie główne | 50 - 210 m/min  |
| Warunki skrawania                            | lekko nieciągłe |
| Głębokość skrawania $a_{p\ min}$             | 1,05 mm         |

|   |                             |
|---|-----------------------------|
| posuw f   | 0,25 - 0,6 mm/obr,          |
| Zastosowanie główne                                 | M                           |
| Gatunek   | HB7140-1                    |
| Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$           | 6,75 mm                     |
| przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej | 001                         |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                           | HM                          |
| Seria   | Wytaczaki                   |
| Seria   | Oprawki eco-QT/eco          |
| Seria   | Noże                        |
| Seria   | Oprawki zaciskowe QuickTurn |
| Seria   | Głowice skrawające          |
| Kod ISO wymiennej płytki skrawającej                | CNMG 190616                 |
| Przyporządkowanie płytek skrawających               | wersja neutralna,           |