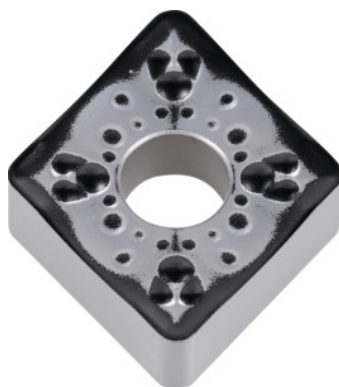


**CNMM 120416, Gatunek: HB7120-1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	250455 HB7120-1
GTIN	4045197928054
Klasa artykułu	21G

Opis

CNMM 120416 HB7120-1 Gatunek: HB7120-1

Łamacz wiórów: VR

głębokość skrawania a_p : 2 - 8 mm

posuw f : 0,4 - 1,2 mm/obr,

prędkość skrawania v_c zastosowanie główne: 60 - 210 m/min

Opis techniczny

Warunki skrawania	ciągłe
Głębokość skrawania $a_{p\ min}$	1,05 mm
Gatunek	HB7120-1
Zastosowanie główne	M
liczba wymian	4
głębokość skrawania a_p	2 - 8 mm
Łamacz wiórów	VR

posuw f	0,4 - 1,2 mm/obr,
prędkość skrawania v_c zastosowanie główne	60 - 210 m/min
Materiał ostrza 	HM
przyporządkowanie do obróbki wykańczającej/zgrubnej	001
promień naroża	1,6 mm
Głębokość skrawania $a_{p \text{ maks.}}$	4,25 mm
Seria	Wytaczaki
Seria	Oprawki eco-QT/eco
Seria	Noże
Seria	Oprawki zaciskowe QuickTurn
Seria	Głowice skrawające
Kod ISO wymiennej płytki skrawającej	CNMM 120416
Przyporządkowanie płytek skrawających	wersja neutralna,