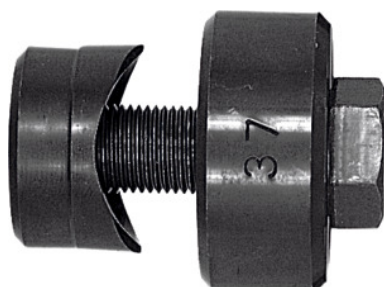


Perforatory okrągłe do blach, bez łożyska oporowego, Ø stempla (Ø otworu): 25,5 mm



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 834000 25,5 |
| GTIN | 2050000996474 |
| Klasa artykułu | 86C |

Opis

Wykonanie:

Perforator składa się z matrycy, stempla i śruby dociskowej.
bez oporowego łożyska kulkowego.

Zastosowanie:

Do perforowania różnych materiałów, takich jak blacha stalowa węglowa i V2A, blacha aluminiowa i miedziana itp., zwłaszcza w miejscach trudno dostępnych (np. duże arkusze blachy, szafy rozdzielcze, skrzynki bezpieczników, puszkę rozdzielcze, tablice przyrządów, zlewozmywaki, karoserie itp.). Nie nadają się do rur. Śrubę dociskową i matrycę podczas pracy należy bezwzględnie smarować. **Napęd:** a) za pomocą **klucza do śrub**, b) za pomocą **ręcznego przyrządu hydraulicznego** nr 834655, c) za pomocą **ręcznej pompy hydraulicznej** nr 834700. **Od Ø 50 zaleca się stosować ręczną pompę hydrauliczną.**

Materiał:

specjalna stal narzędziowa, czerniona.

wskazówka:

- przy napędzie urządzeniami hydraulicznymi należy wymienić śrubę dociskową na **sworzeń pociągowy nr 834070 (wyposażenie dodatkowe)**
- **wielk. 32 i 35 do wykonywania otworów na baterie 1/2" w zlewozmywakach ze stali nierdzewnej.**

do gwintów metrycznych wg DIN EN 60423: M25×1,5

śruba dociskowa: M10×1×45

Ø wstępnie nawiercanego otworu: 11 mm

rozwartość klucza do śruby dociskowej: 17 mm

do grubości materiału (blacha St 37): 1,75 mm
do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do: 1,25 mm

Opis techniczny

| | |
|--|----------|
| Ø stempla (Ø otworu) | 25,5 mm |
| Ø wstępnie nawiercanego otworu | 11 mm |
| do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do | 1,25 mm |
| do gwintów metrycznych wg DIN EN 60423 | M25×1,5 |
| rozwartość klucza do śruby dociskowej | 17 mm |
| do grubości materiału (blacha St 37) | 1,75 mm |
| śruba dociskowa | M10×1×45 |

Akcesoria

| | |
|---|--------------|
| Śruby docisk. zamienne, do perforatorów okrągłych Ø gwintu / długość 10/45 mm | 834040 10/45 |
|---|--------------|