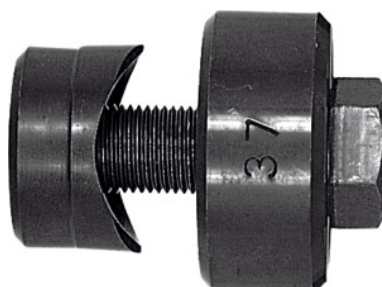


Perforatory okrągłe do blach, bez łożyska oporowego, Ø stempla (Ø otworu): 15,2 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	834000 15,2
GTIN	2050000996405
Klasa artykułu	86C

Opis

Wykonanie:

Perforator składa się z matrycy, stempla i śruby dociskowej.
bez oporowego łożyska kulkowego.

Zastosowanie:

Do perforowania różnych materiałów, takich jak blacha stalowa węglowa i V2A, blacha aluminiowa i miedziana itp., zwłaszcza w miejscach trudno dostępnych (np. duże arkusze blachy, szafy rozdzielcze, skrzynki bezpieczników, puszkę rozdzielcze, tablice przyrządów, zlewozmywaki, karoserie itp.). Nie nadają się do rur. Śrubę dociskową i matrycę podczas pracy należy bezwzględnie smarować. **Napęd:** a) za pomocą **klucza do śrub**, b) za pomocą **ręcznego przyrządu hydraulicznego** nr 834655, c) za pomocą **ręcznej pompy hydraulicznej** nr 834700. **Od Ø 50 zaleca się stosować ręczną pompę hydrauliczną.**

Materiał:

specjalna stal narzędziowa, czerniona.

wskazówka:

- przy napędzie urządzeniami hydraulicznymi należy wymienić śrubę dociskową na **sworzeń pociągowy nr 834070 (wyposażenie dodatkowe)**
- **wielk. 32 i 35 do wykonywania otworów na baterie 1/2" w zlewozmywakach ze stali nierdzewnej.**

do gwintów do rurek pancernych wg DIN 40430: PG9

śruba dociskowa: M8×1×35

Ø wstępnie nawiercanego otworu: 9 mm

rozwartość klucza do śruby dociskowej: 13 mm

do grubości materiału (blacha St 37): 1,5 mm
do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do: 1 mm

Opis techniczny

do gwintów do rurek pancernych wg DIN 40430	PG9
do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do	1 mm
rozwartość klucza do śruby dociskowej	13 mm
Ø stempla (Ø otworu)	15,2 mm
Ø wstępnie nawiercanego otworu	9 mm
śruba dociskowa	M8×1×35
do grubości materiału (blacha St 37)	1,5 mm

Akcesoria

Śruby docisk. zamienne, do perforatorów okrągłych Ø gwintu / długość 8/35 mm	834040 8/35
--	-------------