

Perforatory okrągłe do blach, z łożyskiem oporowym, Ø stempla (Ø otworu): 16,5 mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	834100 16,5
GTIN	2050001002518
Klasa artykułu	86C

Opis

Wykonanie:

Perforator składa się z matrycy, stempla i śruby dociskowej.

Z oporowym łożyskiem kulkowym w celu łatwiejszego uruchamiania za pomocą klucza. Dzięki redukcji tarcia między perforatorem a śrubą praca wymaga mniejszej siły.

Zastosowanie:

Do perforowania różnych materiałów, takich jak blacha stalowa węglowa i V2A, blacha aluminiowa i miedziana itp., zwłaszcza w miejscach trudno dostępnych (np. duże arkusze blachy, szafy rozdzielcze, skrzynki bezpieczników, puszki rozdzielcze, tablice przyrządów, zlewozmywaki, karoserie itp.). Nie nadają się do rur. Śrubę dociskową i matrycę podczas pracy należy bezwzględnie smarować. **Napęd:** a) za pomocą **klucza do śrub**, b) za pomocą **ręcznego przyrządu hydraulicznego** nr 834655, c) za pomocą **ręcznej pompy hydraulicznej** nr 834700. **Od Ø 50 zaleca się stosować ręczną pompę hydrauliczną.**

Materiał:

specjalna stal narzędziowa, czerniona.

wskazówka:

- **przy napędzie urządzeniami hydraulicznymi należy wymienić śrubę dociskową na sworznię pociągową nr 834070 (wyposażenie dodatkowe)**
- **wielk. 32 i 35 do wykonywania otworów na baterie 1/2" w zlewozmywakach ze stali nierdzewnej.**

do gwintów metrycznych wg DIN EN 60423: M16×1,5

śruba dociskowa: M10×1×45

Ø wstępnie nawiercanego otworu: 11 mm

rozwartość klucza do śruby dociskowej: 17 mm
do grubości materiału (blacha St 37): 1,75 mm
do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do: 1,25 mm

Opis techniczny

rozwartość klucza do śruby dociskowej	17 mm
śruba dociskowa	M10×1×45
Ø wstępnie nawiercanego otworu	11 mm
do blach nierdzewnych zależnie od wytrzymałości do	1,25 mm
Ø stempla (Ø otworu)	16,5 mm
do gwintów metrycznych wg DIN EN 60423	M16×1,5
do grubości materiału (blacha St 37)	1,75 mm

Akcesoria

Śruby docisk. zamienne, do perforatorów okrągłych Ø gwintu / długość 10/45 mm	834040 10/45
---	--------------