Garant

Frezy VHM, AlCrN, ∅ e8 DC: 1 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202285 1
GTIN	4045197929860
Klasa artykułu	11X

Opis

Wykonanie:
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.
Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.
chłodzenie wewnętrzne: nie
Tolerancja ∅ nominalnej: e8
Liczba zębów Z: 3
Kąt linii śrubowej: 30 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HA h6
Liczba zębów Z: 3
długość ostrzy L_c: 3 mm
długość całkowita L: 38 mm
∅ chwytu D_s: 3 mm
kształt chwytu: HA
Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy obcinaniu	3 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm^2	0,006 mm
∅ ostrzy D_C	1 mm

kształt chwytu	HA
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	3 mm
∅ chwytu D_s	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\ maks.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,5 mm
Tolerancja ∅ nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm^2	0,005 mm
długość całkowita L	38 mm
chwyt	DIN 6535 HA h6
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe