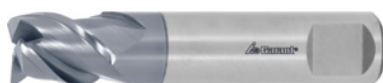


Garant
Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9 mm

Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202265 9 |
| GTIN | 4045197930491 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis
Wykonanie:
Oszczędność kosztów ostrzenia:

bardziej opłaca się całkowicie zużyć miniaturowy frez z VHM i zastąpić go nowym, niż ostrzyć.

Chwył zbliżony do wymagań **DIN 6535 HB**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwył: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 11 mm

długość całkowita L: 55 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

| | |
|--|---------|
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 9 mm |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| długość całkowita L | 55 mm |
| długość ostrzy L_c | 11 mm |

| | |
|--|---|
| Ø ostrzy D_c | 9 mm |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu | 11 mm |
| chwyt | DIN 6535 HB z h6 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,1 mm |
| Ø chwytu D_s | 10 mm |
| kształt chwytu | HB |
| Liczba zębów Z | 3 |
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ² | 0,05 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | norma zakładowa |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |