

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202293 6,5
GTIN	4045197931238
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:**Produkt następcy nr 202320.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 27 mm

Ø szyjki D_1 : 6,3 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	63 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy obcinaniu	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	45 stopni

wysięg L_1 z szyjką	27 mm
długość ostrzy L_c	16 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6,5 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
\varnothing ostrzy D_c	6,5 mm
\varnothing chwytu D_s	8 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
\varnothing szyjki D_1	6,3 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe