

**Garant**
**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 4,5 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202285 4,5
GTIN	4045197931047
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 9 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 15 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,3 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Ø chwytu $D_s$	6 mm
Ø szyjki $D_1$	4,3 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	9 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2,25 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
długość całkowita L	54 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HB
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	4,5 mm
chwyt	DIN 6535 HB h6
długość ostrzy $L_c$	9 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe