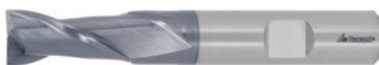


Garant
Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	201307 20
GTIN	4045197930286
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelazie.

Wymiary podobne **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 38 mm

wysięg L_1 z szyjką: 54 mm

Ø szyjki D_1 : 19,7 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

Liczba zębów Z	2
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
wysięg L_1 z szyjką	54 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Ø chwytu D_s	20 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
długość całkowita L	104 mm
chwyt	DIN 6535 HE z h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
kształt chwytu	HB
długość ostrzy L_c	38 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
\varnothing szyjki D_1	19,7 mm
\varnothing ostrzy D_c	20 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	38 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe