

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 20 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202293 20
GTIN	4045197931351
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:**Produkt następcy nr 202320.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 38 mm

wysięg L_1 z szyjką: 54 mm

Ø szyjki D_1 : 19,7 mm

długość całkowita L: 104 mm

Ø chwytu D_s : 20 mm

Opis techniczny

wysięg L_1 z szyjką	54 mm
długość ostrzy L_c	38 mm
Ø chwytu D_s	20 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	38 mm
Ø ostrzy D_c	20 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø szyjki D_1	19,7 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	20 mm
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,15 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	104 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe