

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 10 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202305 10
GTIN	4045197931504
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.  
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

**wskazówka:****Produkt następcy nr 202210.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 14 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 24 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,8 mm

długość całkowita L: 66 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	66 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	24 mm
Ø chwytu $D_s$	10 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm

posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
$\varnothing$ ostrzy $D_c$	10 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	10 mm
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,1 mm
kształt chwytu	HB
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	14 mm
$\varnothing$ szyjki $D_1$	9,8 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe