

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202305 12
GTIN	4045197931511
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:**Produkt następcy nr 202210.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 16 mm

wysięg L_1 z szyjką: 26 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 73 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
długość całkowita L	73 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	16 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
wysięg L_1 z szyjką	26 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
\varnothing szyjki D_1	11,8 mm
kształt chwytu	HB
\varnothing ostrzy D_c	12 mm
Liczba zębów Z	3
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
długość ostrzy L_c	16 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe