

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202293 8
GTIN	4045197931269
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

**wskazówka:****Produkt następcza nr 202320.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 27 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 7,8 mm

długość całkowita L: 63 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 8 mm

**Opis techniczny**

wysięg $L_1$ z szyjką	27 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	8 mm
długość ostrzy $L_c$	19 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm

Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość całkowita L	63 mm
Ø chwytu $D_s$	8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	19 mm
Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy $D_c$	8 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Ø szyjki $D_1$	7,8 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe