

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 18mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202285 18
GTIN	4045197931146
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Opis techniczny

długość całkowita L	84 mm
wysięg L ₁ z szyjką	34 mm
długość ostrzy L _c	24 mm
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HB
Tolerancja Ø nominalnej	e8
chwyt	DIN 6535 HB h6
Ø chwytu D _s	18 mm
Ø ostrzy D _c	18 mm
Ø szyjki D ₁	17,7 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	30 stopni
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,09 mm

posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal $< 500 \text{ N/mm}^2$	nadają się	120 m/min	P
Stal $< 750 \text{ N/mm}^2$	nadają się	110 m/min	P
Stal $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadają się	100 m/min	P
Stal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	nadają się	70 m/min	P
Stal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	nadają się	70 m/min	M
Stal INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	90 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		

minimalnie na mokro	nadaje się
suchy	nadaje się warunkowo
przyłączy	nadają się