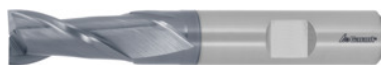


Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201307 12
GTIN	4045197930224
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelazie.

Wymiary podobne **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HE z h6
Ø ostrzy D_c	12 mm
wysięg L_1 z szyjką	38 mm

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Ø szyjki D_1	11,8 mm
długość całkowita L	83 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
Ø chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	26 mm
Liczba zębów Z	2
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe