

**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202267 2,8
GTIN	4045197930569
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 8 mmwysięg  $L_1$  z szyjką: 15 mmØ szyjki  $D_1$ : 2,6 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm**Opis techniczny**

długość całkowita L	57 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	8 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	15 mm
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm

Ø ostrzy $D_c$	2,8 mm
Ø szyjki $D_1$	2,6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
długość ostrzy $L_c$	8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
chwyt	DIN 6535 HA z h6
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,4 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu $D_s$	6 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

## Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------