

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202305 5 |
| GTIN | 4045197931450 |
| Klasa artykułu | 11X |

Opis**Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelazie.
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:**Produkt następcy nr 202210.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 9 mm

wysięg L_1 z szyjką: 16 mm

Ø szyjki D_1 : 4,8 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

| | |
|---|---------|
| posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm |
| Ø ostrzy D_c | 5 mm |
| Liczba zębów Z | 3 |
| długość ostrzy L_c | 9 mm |

| | |
|--|---|
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 5 mm |
| Ø szyjki D_1 | 4,8 mm |
| współczynnik korekcyjny f_z | 1,25 |
| Kąt linii śrubowej | 45 stopni |
| wysięg L_1 z szyjką | 16 mm |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45° | 0,1 mm |
| długość całkowita L | 54 mm |
| kierunek dosuwu | poziome, ukośne i pionowe |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu | 9 mm |
| chwyt | DIN 6535 HB z h6 |
| Tolerancja Ø nominalnej | e8 |
| kształt chwytu | HB |
| posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ² | 0,04 mm |
| Ø chwytu D_s | 6 mm |
| Kąt sfazowania naroży | 45 stopni |
| powłoka | AlCrN |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | DIN 6527 |
| typ | N |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | Frezy trzpieniowe |

