

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 14 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202265 14
GTIN	4045197930538
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:****Oszczędność kosztów ostrzenia:**

bardziej opłaca się całkowicie zużyć miniaturowy frez z VHM i zastąpić go nowym, niż ostrzyć.

Chwył zbliżony do wymagań **DIN 6535 HB**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwył: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 15 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 14 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
długość całkowita L	60 mm
chwył	DIN 6535 HB z h6
Ø chwytu D_s	14 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	15 mm

Liczba zębów Z	3
Ø ostrzy D _c	14 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm
długość ostrzy L _c	15 mm
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
maksymalna głębokość skrawania a _{p.maks.} przy wykonywaniu pełnych rowków	14 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a _e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe