

Garant**Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 3,8 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202267 3,8
GTIN	4045197930583
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żelazie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 11 mmwysięg L_1 z szyjką: 15 mmØ szyjki D_1 : 3,6 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm**Opis techniczny**

długość ostrzy L_c	11 mm
wysięg L_1 z szyjką	15 mm
długość całkowita L	57 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	11 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1,9 mm

Liczba zębów Z	3
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Ø ostrzy D_c	3,8 mm
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Ø szyjki D_1	3,6 mm
Ø chwytu D_s	6 mm
Kąt sfazowania naroży	90 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe

Usługi

Szlifowanie ściernicą trzpieniową Typ HB	129100 HB
--	-----------