

**Garant**
**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 14 mm**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 202305 14     |
| GTIN             | 4045197931528 |
| Klasa artykułu   | 11X           |

**Opis**
**Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.  
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

**wskazówka:**
**Produkt następcy nr 202210.**

chłodzenie wewnętrzne: nie  
Tolerancja Ø nominalnej: e8  
Liczba zębów Z: 3  
Kąt linii śrubowej: 45 stopni  
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe  
chwyt: DIN 6535 HB z h6  
Liczba zębów Z: 3  
długość ostrzy  $L_c$ : 18 mm  
wysięg  $L_1$  z szyjką: 28 mm  
Ø szyjki  $D_1$ : 13,8 mm  
długość całkowita L: 75 mm  
Ø chwytu  $D_s$ : 14 mm

**Opis techniczny**

|  |                  |
|--|------------------|
| posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$                    | 0,07 mm          |
| Ø chwytu $D_s$   | 14 mm            |
| chwyt  | DIN 6535 HB z h6 |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków | 14 mm            |

|  |   |
|--|---|
| długość ostrzy $L_c$   | 18 mm   |
| długość całkowita L  | 75 mm   |
| Kąt linii śrubowej   | 45 stopni   |
| Liczba zębów Z   | 3   |
| $\varnothing$ ostrzy $D_c$                                     | 14 mm   |
| Tolerancja $\varnothing$ nominalnej                            | e8  |
| Szerokość sfazowania naroży przy 45°                           | 0,1 mm  |
| kształt chwytu   | HB  |
| posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>     | 0,1 mm  |
| maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu     | 18 mm   |
| wysięg $L_1$ z szyjką  | 28 mm   |
| kierunek dosuwu  | poziome, ukośne i pionowe                         |
| współczynnik korekcyjny $f_z$                                  | 1,25  |
| $\varnothing$ szyjki $D_1$                                     | 13,8 mm   |
| Kąt sfazowania naroży  | 45 stopni   |
| powłoka  | AlCrN   |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;                                      | VHM   |
| norma  | DIN 6527  |
| typ  | N   |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | 0,5×D przy obcinaniu                              |
| szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu | Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D |
| chłodzenie wewnętrzne  | nie   |
| pierścień barwny   | bez   |
| Rodzaj produktu  | Frezy trzpieniowe                                 |