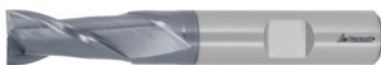


**Garant****Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	201307 5
GTIN	4045197929990
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Wymiary podobne **DIN 6527**.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 2

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HE z h6

Liczba zębów Z: 2

długość ostrzy  $L_c$ : 13 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 4,8 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
wysięg $L_1$ z szyjką	21 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Liczba zębów Z	2
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm

kształt chwytu	HB
Ø ostrzy $D_c$	5 mm
długość ostrzy $L_c$	13 mm
Ø szyjki $D_1$	4,8 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość całkowita $L$	57 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy obcinaniu	13 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
chwyt	DIN 6535 HE z h6
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø chwytu $D_s$	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe