



## Frezy trzpieniowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 4,8 mm



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	202267 4,8
GTIN	4045197930606
Klasa artykułu	11X

### Opis

#### Wykonanie:

Wymiary zbliżone do **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

norma: DIN 6527

typ: N

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu:  $0,3 \times D$  przy obcinaniu

szerokość styku z obrabianym przedmiotem  $a_e$  przy frezowaniu: Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym  $1 \times D$

chłodzenie wewnętrzne: false

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_s$ : 13 mm

wysięg  $L_4$  z szyjką: 21 mm

Ø szyjki  $D_4$ : 4,6 mm

długość całkowita  $L_{całk.}$ : 57 mm

Ø chwytu: 6 mm

### Opis techniczny

Ø chwytu	6 mm
Ø ostrzy $D_c$	4,8 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
długość ostrzy $L_s$	13 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	4,8 mm
Tolerancja $\varnothing$ nominalnej	e8
Liczba zębów Z	3
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	57 mm
wysięg $L_4$ z szyjką	21 mm
$\varnothing$ szyjki $D_4$	4,6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
chwyt	DIN 6535 HA z h6
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	false
Kąt sfazowania naroży	90 stopni