

**Garant**
**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202293 9
GTIN	4045197931283
Klasa artykułu	11X

**Opis**
**Wykonanie:**

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

**wskazówka:**
**Produkt następcy nr 202320.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 19 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 8,8 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Szerokość sfazowania naroży przy $45^\circ$	0,1 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8

długość całkowita L	72 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	19 mm
posuw f <sub>z</sub> przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy obcinaniu	19 mm
wysięg L <sub>1</sub> z szyjką	32 mm
współczynnik korekcyjny f <sub>z</sub>	1,25
maksymalna głębokość skrawania a <sub>p.maks.</sub> przy wykonywaniu pełnych rowków	9 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
Ø ostrzy D <sub>c</sub>	9 mm
Ø szyjki D <sub>1</sub>	8,8 mm
Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a <sub>e</sub> przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe