

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5,75 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202305 5,75
GTIN	4045197931474
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.  
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

**wskazówka:****Produkt następcy nr 202210.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 10 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 17 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 5,55 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

**Opis techniczny**

Ø szyjki $D_1$	5,55 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
długość ostrzy $L_c$	10 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Ø ostrzy $D_c$	5,75 mm

Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Ø chwytu $D_s$	6 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,75 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	54 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	10 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
kształt chwytu	HB
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
wysięg $L_1$ z szyjką	17 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe