

Garant**Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 11 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202260 11
GTIN	4045197930354
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Chwył zblizony do **DIN 6535 HB**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Oszczędność kosztów ostrzenia:

zamiast ostrzyć, zużyty frez należy zastąpić nowym.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 30 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwył: HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 15 mm

długość całkowita L: 60 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,3 mm

Opis techniczny

Kąt linii śrubowej	30 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	15 mm

długość ostrzy L_c	15 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	11 mm
\varnothing ostrzy D_c	11 mm
\varnothing chwytu D_s	12 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
chwyt	HB z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Liczba zębów Z	3
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,09 mm
długość całkowita L	60 mm
kształt chwytu	HB
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	Norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,3xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe