

Garant
Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 6 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202305 6
GTIN	4045197931481
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:
Produkt następcy nr 202210.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 10 mm

wysięg L_1 z szyjką: 17 mm

Ø szyjki D_1 : 5,8 mm

długość całkowita L: 54 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	10 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,04 mm
wysięg L_1 z szyjką	17 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6

Ø chwytu D_s	6 mm
Liczba zębów Z	3
długość ostrzy L_c	10 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	6 mm
długość całkowita L	54 mm
kształt chwytu	HB
Ø szyjki D_1	5,8 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,05 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø ostrzy D_c	6 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe