

**Garant****Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 9,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202293 9,5
GTIN	4045197931290
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:**

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

**wskazówka:****Produkt następcy nr 202320.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 22 mm

wysięg  $L_1$  z szyjką: 32 mm

Ø szyjki  $D_1$ : 9,3 mm

długość całkowita L: 72 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 10 mm

**Opis techniczny**

długość całkowita L	72 mm
Ø ostrzy $D_c$	9,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Liczba zębów Z	3
Ø szyjki $D_1$	9,3 mm

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	9,5 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
długość ostrzy $L_c$	22 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
Ø chwytu $D_s$	10 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
wysięg $L_1$ z szyjką	32 mm
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	22 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe