

Garant
Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 12 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202293 12
GTIN	4045197931313
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:
Produkt następcza nr 202320.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 26 mm

wysięg L_1 z szyjką: 38 mm

Ø szyjki D_1 : 11,8 mm

długość całkowita L: 83 mm

Ø chwytu D_s : 12 mm

Opis techniczny

Ø ostrzy D_c	12 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,1 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,07 mm
długość całkowita L	83 mm

wysięg L_1 z szyjką	38 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
\varnothing chwytu D_s	12 mm
długość ostrzy L_c	26 mm
\varnothing szyjki D_1	11,8 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	26 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	12 mm
Liczba zębów Z	3
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe