

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 5,5 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202293 5,5
GTIN	4045197931207
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:**Produkt następcą nr 202320.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 13 mm

wysięg L_1 z szyjką: 21 mm

Ø szyjki D_1 : 5,3 mm

długość całkowita L: 57 mm

Ø chwytu D_s : 6 mm

Opis techniczny

chwyt	DIN 6535 HB z h6
długość ostrzy L_c	13 mm
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø szyjki D_1	5,3 mm
Ø chwytu D_s	6 mm

kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Liczba zębów Z	3
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
wysięg L_1 z szyjką	21 mm
długość całkowita L	57 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	5,5 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
\varnothing ostrzy D_c	5,5 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p, \text{maks.}}$ przy obcinaniu	13 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,5 \times D$ przy obcinaniu
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe