

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 16 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202305 16
GTIN	4045197931535
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:**Produkt następcy nr 202210.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 22 mm

wysięg L_1 z szyjką: 32 mm

Ø szyjki D_1 : 15,7 mm

długość całkowita L: 82 mm

Ø chwytu D_s : 16 mm

Opis techniczny

długość całkowita L	82 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	22 mm
Ø ostrzy D_c	16 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe

wysięg L_1 z szyjką	32 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	16 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
posuw f_z przy obcinaniu w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,13 mm
Liczba zębów Z	3
kształt chwytu	HB
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
\varnothing chwytu D_s	16 mm
\varnothing szyjki D_1	15,7 mm
chwyt	DIN 6535 HB z h6
długość ostrzy L_c	22 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5xD przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1xD
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe