

**Garant****Frezy miniaturowe VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 4 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202265 4
GTIN	4045197930385
Klasa artykułu	11X

**Opis****Wykonanie:****Oszczędność kosztów ostrzenia:**

bardziej opłaca się całkowicie zużyć miniaturowy frez z VHM i zastąpić go nowym, niż ostrzyć.

Chwył zbliżony do wymagań **DIN 6535 HB**.

Zmodyfikowana powłoka do uniwersalnego zastosowania w stali i żeliwie.

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwył: DIN 6535 HB z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy  $L_c$ : 7 mm

długość całkowita L: 45 mm

Ø chwytu  $D_s$ : 6 mm

kształt chwytu: HB

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

**Opis techniczny**

chwył	DIN 6535 HB z h6
Liczba zębów Z	3
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	2 mm
długość ostrzy $L_c$	7 mm

Ø ostrzy $D_c$	4 mm
długość całkowita L	45 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks.}}$ przy obcinaniu	7 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
współczynnik korekcyjny $f_z$	1,25
kształt chwytu	HB
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
Ø chwytu $D_s$	6 mm
posuw $f_z$ przy obcinaniu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,025 mm
posuw $f_z$ przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,02 mm
Tolerancja Ø nominalnej	e8
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	norma zakładowa
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem $a_e$ przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe