

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,8mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202285 1,8
GTIN	4045197930989
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.

Opis techniczny

długość całkowita L	38 mm
Kąt linii śrubowej	30 stopni
chwyt	DIN 6535 HA h6
Ø ostrzy D _c	1,8 mm
posuw f _z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,005 mm
Liczba zębów Z	3
Tolerancja Ø nominalnej	e8
Ø chwytu D _s	3 mm
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L _c	3 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
posuw f _z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,006 mm
kształt chwytu	HA
Kąt sfazowania naroży	45 stopni

powłoka	AlCrN
Materiał ostrza	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	$0,3 \times D$ przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym $1 \times D$
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Głowice jeżowe

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	280 m/min	N
Al > 10% Si:	nadaje się warunkowo	200 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadają się	120 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadają się	110 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadają się	100 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadają się	70 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	60 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadają się	70 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	50 m/min	M
żeliwo szare (sferoidalne)	nadają się	90 m/min	K
uniw.	nadają się		
maksymalnie na mokro	nadają się		
minimalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		

przyłącze

nadają się