

Garant**Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 1,2 mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	202305 1,2
GTIN	4045197931368
Klasa artykułu	11X

Opis**Wykonanie:**

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:**Produkt następcą nr 202210.**

chłodzenie wewnętrzne: nie

Tolerancja Ø nominalnej: e8

Liczba zębów Z: 3

Kąt linii śrubowej: 45 stopni

kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe

chwyt: DIN 6535 HA z h6

Liczba zębów Z: 3

długość ostrzy L_c : 3 mm

długość całkowita L: 38 mm

Ø chwytu D_s : 3 mm

kształt chwytu: HA

Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

maksymalna głębokość skrawania $a_{p,max}$ przy obcinaniu	3 mm
długość całkowita L	38 mm
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
kształt chwytu	HA
posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,006 mm

Liczba zębów Z	3
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
długość ostrzy L_c	3 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	0,6 mm
Tolerancja \varnothing nominalnej	e8
\varnothing chwytu D_s	3 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt linii śrubowej	45 stopni
\varnothing ostrzy D_c	1,2 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,005 mm
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe