

Garant
Frezy VHM, AlCrN, Ø e8 DC: 2 mm

Dane zamówienia

Numer katalogowy	202305 2
GTIN	4045197931399
Klasa artykułu	11X

Opis
Wykonanie:

Ulepszona powłoka dla uniwersalnych zastosowań w połączeniu w stali i żeliwie.
Wymiary konstrukcyjne zbliżone do wymagań **DIN 6527**.

wskazówka:
Produkt następcy nr 202210.

chłodzenie wewnętrzne: nie
Tolerancja Ø nominalnej: e8
Liczba zębów Z: 3
Kąt linii śrubowej: 45 stopni
kierunek dosuwu: poziome, ukośne i pionowe
chwyt: DIN 6535 HA z h6
Liczba zębów Z: 3
długość ostrzy L_c : 4 mm
długość całkowita L: 38 mm
Ø chwytu D_s : 3 mm
kształt chwytu: HA
Szerokość sfazowania naroży przy 45°: 0,1 mm

Opis techniczny

posuw f_z przy obcinaniu w stali < 750 N/mm ²	0,011 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p\text{maks}}$ przy obcinaniu	4 mm
Kąt linii śrubowej	45 stopni
Tolerancja Ø nominalnej	e8
posuw f_z przy frezowaniu rowków w stali < 750 N/mm ²	0,01 mm

długość ostrzy L_c	4 mm
Liczba zębów Z	3
długość całkowita L	38 mm
chwyt	DIN 6535 HA z h6
kształt chwytu	HA
kierunek dosuwu	poziome, ukośne i pionowe
Szerokość sfazowania naroży przy 45°	0,1 mm
\varnothing ostrzy D_c	2 mm
maksymalna głębokość skrawania $a_{p,maxs.}$ przy wykonywaniu pełnych rowków	1 mm
\varnothing chwytu D_s	3 mm
współczynnik korekcyjny f_z	1,25
Kąt sfazowania naroży	45 stopni
powłoka	AlCrN
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 6527
typ	N
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	0,5×D przy obcinaniu
szerokość styku z obrabianym przedmiotem a_e przy frezowaniu	Głębokość skrawania rowków w materiale pełnym 1×D
chłodzenie wewnętrzne	nie
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Frezy trzpieniowe